

# Elektronischer Walzenvorschub

## EV 420 – 620 ASG (Giga)

### 2600 mm<sup>2</sup> Bandquerschnitt

- Kompakte Bauweise
- Nachrüstbar an jede Presse
- Servicefreundlich
- Hochdynamischer AC-Servomotor
- Walzenantrieb über spielarmes Getriebe
- Obere Walze angetrieben
- Präzisionswalzen gehärtet und geschliffen
- Schnelle pneumatische Zwischenlüftung
- Anpressdruck der oberen Walze einstellbar
- Einstellbarer Lüftungsweg
- Einlaufrollenkorb mit Bandführung
- Bandführung zentral verstellbar
- Gerät schiebend oder ziehend einsetzbar
- Sensor zur Bandendeüberwachung



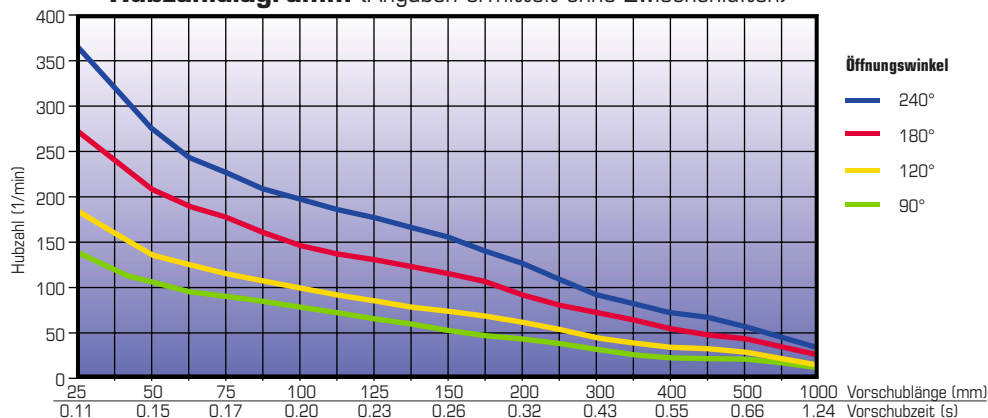
#### Optionen

- Walzen mit Sonderbeschichtung
- Walzen Profilschliff
- Montagewinkel manuell oder motorisch verstellbar
- Messrad pneumatisch betätigt
- Doppelanlage (schiebend-ziehend)
- Farbmarkentaster

#### Technische Daten

Modell	Bandbreite	Walzenöffnung	Walzen	Vorschublänge	Genauigkeit	Geschwindigkeit	Zugkraft
EV 420 ASG	420 mm	max. 25 mm	Ø 120 mm	0,1–19'999 mm	+/- 0,1 mm	max. 60 m/min.	5,2 kN
EV 520 ASG	520 mm						
EV 620 ASG	620 mm						

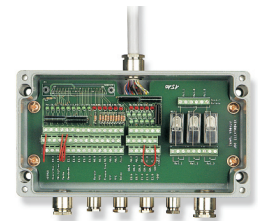
**Hubzahldiagramm** (Angaben ermittelt ohne Zwischenlüften)



Technische Änderungen vorbehalten, Leistungsangaben Materialabhängig

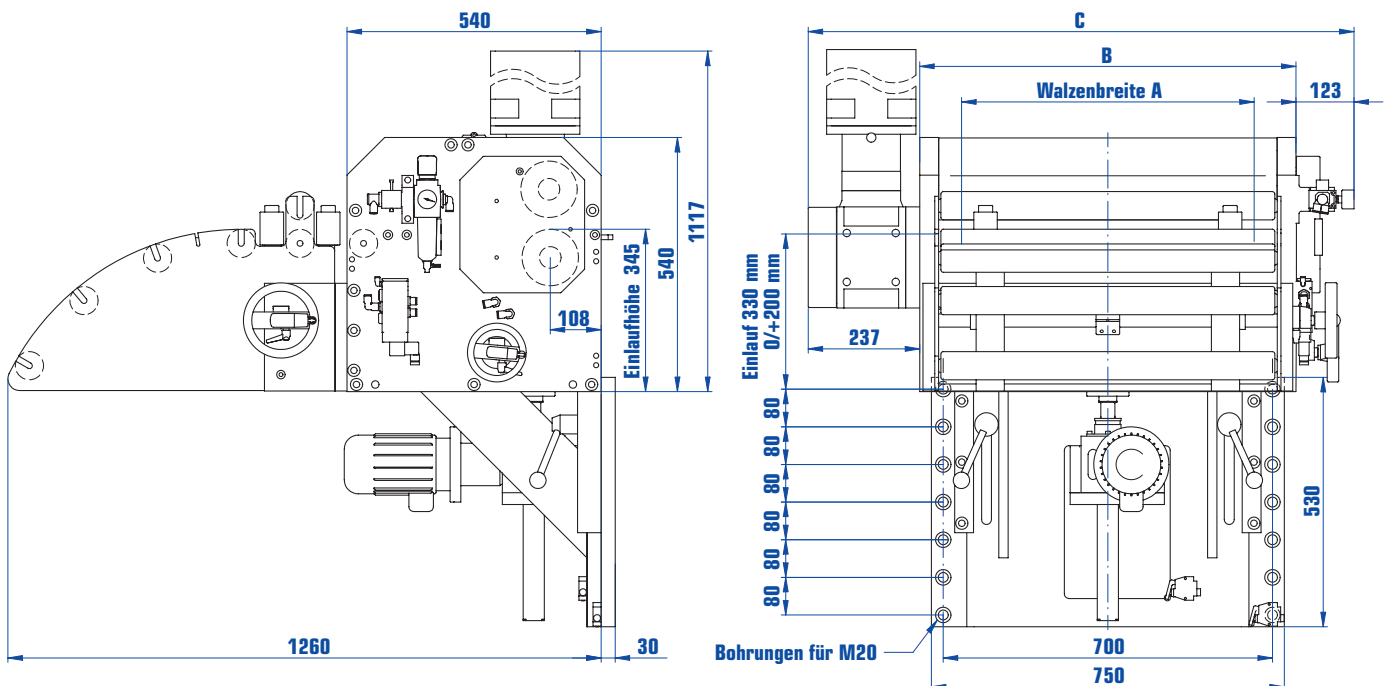
# Kompakte CNC-Steuerung für Walzenvorschübe

- Einfache Verknüpfung und Nachrüstung zu jeder Presse
- Gleiche Bedienung für alle Vorschubtypen
- Sehr einfach zu programmieren und zu bedienen
- Bedienteil mit LCD-Anzeige und Hotkey
- Geschwindigkeits-Profilanpassung aufgrund gewählter Hubzahl
- Bis 99 Benutzerprogramme in der Steuerung abspeicherbar
- Stück-, Teilmengen- und Hilfszähler sind frei programmierbar
- Mehrfachstrecken programmierbar
- Bandendeüberwachung
- IPS1 Impulssperre für sicheren Halt bis Sicherheitskategorie 4, z.B. für Handeinlegearbeiten



## Optionen

- Elektronisches Nockenschaltwerk mit 16 Nocken (8 dynamisch)
- Datenkopplung zu übergeordnetem Rechner über RS-232, Profibus oder Ethernet
- Software-Programm für PC zur externen Datenpflege und Sicherung
- Werkzeugschutz
- Opto-Elektronische Sensoren zur Markensuche mit Software
- IS1 Überwachungseinheit erlaubt sicheres Einrichten und manuelles Fahren bei offener Schutztüre bis Sicherheitskategorie 4
- Zustimmungstaster für IS1 Überwachungseinheit



Modell	A	B	C
EV 420 ASG	422	600	960
EV 520 ASG	522	700	1060
EV 620 ASG	622	800	1160

Technische Änderungen vorbehalten, Leistungsangaben Materialabhängig